



Pilz *Batrachochytrium salamandrivorans* (Bsal)

- August 2025: Nachweis im südlichen Landkreis Osnabrück an der Grenze zu NRW
- Meldung richtet sich nach Tiergesundheitsrecht!
- [Informationsblatt sowie Meldeformular](#) wurde durch LAVES, NLWKN, ML und MU erarbeitet.
- Bsal-Diagnostik beim LAVES etabliert!
- Meldung von Verdachtsfällen (Ort, Zeit, Bildbelege) an das **zuständige Veterinäramt** -> diese informiert die UNB
- Man kann unbeabsichtigt Sporen über große Distanzen verbreiten (Reifen, Schuhe etc.)!
- Bitte beachten Sie [Hygienemaßnahmen](#)!

